

# 厦门芯阳科技股份有限公司

## 2020 年度社会责任报告

本报告为厦门芯阳科技股份有限公司公开发布的《2020 年度社会责任报告》。报告本着客观、规范、透明和诚信的原则详细论述了厦门芯阳科技股份有限公司的 2020 年度履行企业社会责任的实践与绩效。

报告时间范围：2020 年 1 月 1 日至 2020 年 12 月 31 日。

报告发布周期：本报告是年度报告，每年发布一次。

报告组织范围：厦门芯阳科技股份有限公司

报告数据说明：本报告中的财务数据如与财务报告有出入，以财务报告为准，其他数据来自公司内部统计。

### 1 企业简介

厦门芯阳科技股份有限公司成立于 2003 年 4 月 17 日，注册资本为人民币 7700 万元，是一家专门从事专用集成电路（ASIC）设计、开发、生产和销售以及生产工艺研发、FPGA 和 MCU 相关产品设计开发的高新技术企业。公司先后获得“国家集成电路设计企业”、“福建省集成电路研发中心”、“厦门市软件企业”、“高新技术企业”（国家级以及市级）、“软件园十佳企业”、“纳税明星企业”、“最具成长型企业”、“创新型（试点）企业”等称号，通过了 ISO9001:2008、ISO14001:2004 质量管理体系和 UL 工厂认证。2007 年入驻厦门市软件园二期，并成立集成电路 IC 设计中心及工程技术研发中心。2008 年从科技企业孵化器毕业，并被评为“优秀毕业企业”的荣誉称号。于 2012 年正式纳入厦门火炬高新区规模以上工业企业的统计范畴。

企业初心：让芯阳的员工及家人过上有尊严的高品质生活，为社会创造价值

企业梦想：百亿百年企业

企业愿景：成为国际一流品质的智能方案服务商

经营理念：敬天爱人、追求卓越、令人尊重

基本价值观：成就客户、艰苦奋斗、自我批判、开放进取、至诚守信、团队合作

核心价值观：以客户为中心、以奋斗者为本、长期坚持艰苦奋斗、坚持自我

批判

经营方针：做专、做精、做深

企业精神：创新、拼搏、冠军

### 1.1 近三年经营状况

近三年，厦门芯阳科技股份有限公司的产值呈逐年上升的趋势，具体见表 1 所示。

表 1 企业近三年生产经营情况

经营指标	2018 年	2019 年	2020 年
营业收入（万元）	24591	23614.99	25052.18
产值（万元）	25507.6	24062.3	27558
缴税总额（万元）	783.47	1079.75	875.47
研究开发费用（元）	1841.62	1655.34	1822.61

### 1.2 近三年所获证书

厦门芯阳科技股份有限公司在近三年获得多项证书：

2018 年 04 月：公司被认定为“科技型中小企业”

2018 年 05 月：荣获省发改委及省经信“福建省科技小巨人领军企业证书”；

2018 年 10 月：公司作为电子类典型企业入选《寻找中国制造隐形冠军·厦门卷》

2019 年 04 月：被自贸区评为“纳税大户企业”荣誉称号；

2019 年 05 月：集成电路行业协会“理事单位”

2019 年 11 月：通过省经信“专精特新企业”认定

2020 年 10 月：厦门市市级工业设计中心

2020 年 10 月：福建省知识产权优势企业

2020 年 10 月：国家级高新技术企业

2020 年 11 月：厦门市市级企业技术中心

2020 年：工业和信息化部-“专精特新”小巨人企业

2021 年：“2019-2020”守信用重合同企业

2021 年：福建省工业文化协会-工业文化优秀单位

## 2 董事长致辞

董事长刘双春先生作题的《数字化时代协同、共生、让更多人更加优秀》的精彩致辞。董事长指出，2020年是数字化元年，是新冠疫情贯穿的一年，也是芯阳快速发展的一年；这一年，公司保持稳健、向上和持续盈利的发展势头；上下齐心，克服万难，复工复产，赢得了抗击疫情的胜利；这一年，持续创新，研发立项九百多个，继续扩大“朋友圈”；所有成绩的取得凝聚着公司全体员工的艰辛和汗水，也饱含着各位股东、客户和供应商朋友们对公司的关爱和支持。然而，公司正处于变革和成长期，是多事之秋，隐藏着很多危机，我们要从爱护公司的角度积极参与公司的建设，要让最明白的人最有权利。

同时，还强调，2021年将是我们已走过的最困难的一年，也将是我们即将要走的最好的一年。任务繁重，我们要调整好自己，勇敢接受挑战。2021年我们要在数字化、信息化工作中抓落实，用协同、共生的理念，提升工作效率。

## 3 把控产品质量，提高产品品质

在芯片设计方面，公司推行绿色环保，开发更低功耗电源、电机专用控制芯片，提高电能转化效率，降低产品功耗，达到节能环保作用。同时开发更小尺寸的控制芯片，适用于智能家电空间小，功率大、环境温升高、安全性能要求高。寿命品质要求高的专用控制芯片。在智能控制器方面，公司将加大研究力度，创造更加智能化、信息化、健康化的智能控制器，包括开发可实现感应翻盖，智能清洁，智能消毒的马桶控制系统、低噪音、寿命长、控制更灵活的直流无刷马达驱动、UVC 消杀类产品控制器的开发等更多保护环境，绿色化设计的产品。

厦门芯阳科技股份有限公司产品通过 GB/T 19001-2016/ ISO 9001:2015《质量管理体系要求》、IATF16949: 2016《汽车质量管理体系标准》等标准的认证。公司建立顾客满意度测量系统，根据《顾客满意度调查与测评》程序的要求，以测评顾客对公司所提供产品和服务的满意度，并将测评结果在内部进行沟通，推动公司产品、服务和管理水平的持续提高。

公司制定并实施《生产控制程序》，对直接影响质量、环境和职业健康安全的生产、服务过程进行控制，确保生产和服务过程在受控条件下进行，提供符合设计要求，向顾客交付合格产品和服务。



## 4 研发创新，加强院校合作

公司产品开发采取以依靠研发团队进行自主创新研发为主、与高校合作研发为辅的模式，积极开展产学研合作。从不同角度、不同层次推进产品自主创新，基本实现了产品技术从“模范跟进”向“创新领先”的模式转变，形成具有自主知识产权的技术品牌及技术优势。

芯阳科技先后与厦门大学、厦门理工学院建立产学研合作关系，并设立联合实验室。一方面促进企业引进、消化高等院校等科研单位的科研成果，并转化为企业的生产力，提高经济效益；另一方面，搭建信息交流平台，推动将企业的技术需求、行业发展的动态、技术、市场趋势等信息传递给相关科研机构，形成良性的双向互动。

借用外部力量为芯阳科技新产品开发服务，加速了新产品开发进度。近年来，技术中心与厦门大学及厦门理工大学等研究机构开展产学研合作，并建立“联合实验室”，合作先后开发的产品和新技术已投入应用，投放市场，取得了很好的经济效益。同时，在产业链上下游企业合作上，与上游 IC 供应商联合开展 IC 设计研究，与下游控制器应用企业联合开发特定功能的 IC 产品，带动产业链创新联动，促进产业集群发展。

## 5 引领绿色制造可持续发展

为了实现企业生产目标并促进可持续发展，厦门芯阳科技股份有限公司努力在经济发展、环境保护和社会进步之间实现平衡，促使所有利益相关方受益。厦门芯阳科技股份有限公司对可持续发展的重视体现在方方面面，包括如何设计和制造产品、向客户提供何种产品和服务、如何与供应商合作、如何评估风险和机遇，以及如何在社区履行自己的责任并与其互动。

## 6 先进的信息化水平

通过信息化导入 MES 制造执行系统，系统功能覆盖了贴片物料/非贴片物料管控（IQC、入库、出库）、SMT、SOP、组装，包装 FQC 等全流程，满足公司物料排产，制程管理，实时数据采集，物料管理，防呆防错，防止物料的遗漏、遗、重复购买，造成物料浪费。同时入 PLM 系统规范设计开发流程，构建跨部门协同团队，保证技术资料及时，正确提交及全面安全共享，减少等待，重复动

作，造成库存浪费，缩短产品上市周期，提高产品市场成功率，降低产品开发成本，改善产品质量，提高资源的有效利用率，减少浪费。

## 7 节能减排

在采购物料时对供货商提出要求，对环境有影响的包装材料寻求削减及替代，使用可反复利用的包装材料。生产部在制定生产计划时，应考虑减少生产替换损失以减少废弃物；促进包装材料的循环利用；对不适用或过期辅料，交相关部门处理。

芯片应用研发中心对产品及其包装进行设计，采用环保材料，提高材料利用率，简化工艺，降低生产功耗和料耗，对环境有影响的包装材料寻求削减及替代，使用可反复利用的包装材料。

合理使用各类资源，减少废弃物，负责部门内各种废油、废油桶、废溶剂包装桶的收集、保管、处理；负责统筹本部门固体废弃物及其它废弃物的回收，保管及处理；监控各部门固体废弃物产生、分类及收集情况。

产品的可回收利用率达 98%，生产过程中产生的一般固废主要有废包装物、废塑料管、边角料等。一般固废存放场所进行分类存放，存放场所符合环保法规要求。存放达到一定数量后由物质回收公司统一回收利用。生产过程中产生的危险废物委托厦门东江环保科技有限公司进行处置。固体废物的处理满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）等标准要求。

## 8 携手上下游供应商协作发展

厦门芯阳科技股份有限公司一直秉承“做专、做精、做深”经营方针，并为之不懈努力，与供应商互存共赢，建立新型合作伙伴关系，不断提升公司供应体系的整体层次和采购管理水平，共同打造世界一流生产制造企业，最终实现公司和供应商在市场竞争中的双赢，具体体现在以下方面：

首先，加强战略合作，构建双赢机制，不断提升供应商整体水平，建立长期战略合作伙伴关系，建立更牢固的相关方关系。

其次，在采购物料时对供货商提出要求，对环境有影响的包装材料寻求削减及替代，使用可反复利用的包装材料。

第三，对供应商的质量管理体系、过程、产品质量及实物质量风险，可持续发展风险进行评审，监督供应商落实纠正和预防措施，并持续改进，确保供应商可持续发展及其提供的产品或服务满足公司要求。

最后，携手供应商共担社会责任。通过优先选择社会责任表现良好的供应商、订立合同、签署承诺书等形式，督促供应商履行社会责任，并携手供应商在履行社会责任方面上持续改善。

## 9 扎实履行社会义务，打造良好企业形象

### 9.1 员工技能培训情况

公司尊重知识，注重行动力（实绩），激励创新，欣赏遵守公司规则、认同公司文化、与公司荣辱与共的可用之才。公司为促进员工成长与组织发展的“双赢”，推行员工职业生涯管理，鼓励员工不断思考自我定位和职业发展道路，同时，公司拥有完善的人才培养体系，通过新员工培养、管理干部培养、专业人才培养、领导力发展等，打造一流人才队伍，员工可以根据个人的职业兴趣与专长，选择管理升迁或专业发展或技术发展三种发展道路。

各部门负责对本部门人员（包括新进人员）进行废弃物的投递要求进行培训教育，并予宣传该项要求的环保意义与目的。对可回收再利用的材料由员工回收使用；对不可回收利用的废弃物则按“A类可回收利用”“B类不可回收利用”“C类危险废物”分类投放到指定的收集桶(箱)内。

### 9.2 公司内部定期举办活动

厦门芯阳科技股份有限公司提倡改进文化，包括改进项目小组、合理化建议、优秀员工评选等。及时激励制度，如安全之星，安全团队的评审等。每年举办颁奖典礼，对优秀员工进行嘉奖，颁发了“最美芯阳人”、“芯阳奖”、年度“优秀员工”、“优秀团队”等奖项，还奖励金额最高的奖项“优秀专利”。





## 10 结论

未来,厦门芯阳科技股份有限公司不仅致力于用科技为人类提供更多更优质的绿色生活材料产品,同时也为人类提供品质生活的解决方案。同时厦门芯阳科技股份有限公司的发展离不开社会各方的大力支持,在今后的工作中,一定更加积极的参加社会公益活动,奉献爱心,弘扬社会主义传统美德,为减少和谐社会贡献应有的贡献。

厦门芯阳科技股份有限公司

2021年2月

